

## PLA RECICLADO

Es un filamento biodegradable y compostable, compatible con todas las impresoras. Es muy fácil de imprimir, y no tiene contracciones, permitiendo, de esta forma, fabricar piezas de grandes dimensiones.

El acabado final es muy bueno y suave, además tiene una amplia gama de colores, siendo estos más mate que el PLA normal.



Apto para todas  
las impresoras



Compostable



Biodegradable

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Composición química	Ácido poliláctico		
Densidad	1,24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS <sup>(1)</sup></b>			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	55,5	43,8	MPa
Módulo de tracción	4635,7	3129,8	MPa
Resistencia a la flexión	107	18	MPa
Módulo de flexión	3189,7	2467,1	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	1	1,4	%
Alargamiento por tracción a la rotura	1,1	1,4	%
Alargamiento por flexión a la rotura	5,2	1,8	%
Fuerza de Impacto Charpy (sin muesca)	-	-	kJ/m <sup>2</sup>
Dureza	85,4		Shore D
<b>PROPIEDADES DE TÉRMICAS</b>			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	60	°C	ISO 11357
VICAT B (50N 50°C/h)	59	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	60	°C	ISO 75
<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>			
Temperatura de impresión	200 – 230	°C	
Temperatura de la cama	40 – 60	°C	
Ventilador de capa	100	%	
Velocidad de Impresión	25 – 50	mm/s	
Flujo de material	100	%	
Altura de capa	≥ 0,2	mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4	mm	

<sup>(1)</sup> Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a [info@smartmaterials.com](mailto:info@smartmaterials.com) o visite nuestra web [www.smartmaterials3d.com](http://www.smartmaterials3d.com)

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1,75 mm	Varios	Caja cartón, bobina de cartón, bolsa al vacío, desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.